

# DLFB

## Détecteur linéaire de fumée

La détection de fumée dans un volume important peut trouver une solution efficace et économique avec le Détecteur Linéaire de Fumée de la deuxième génération « DLFB ».

Idéalement adapté à la surveillance d'entrepôts, d'ateliers, d'usines et de nombreux locaux tertiaires ou industriels, il autorise, grâce au principe utilisé, une installation rapide qui dispense pratiquement de tout entretien et ce par la mise en œuvre de principes d'auto-compensation.

Le détecteur linéaire est composé, d'une part d'un coffret émetteur – récepteur de faisceau lumineux et d'autre part d'un réflecteur qui, lui faisant face sur une cloison opposée, réfléchit le signal incident avec une atténuation variable en fonction des fumées rencontrées sur le trajet lumineux.



Emetteur/Récepteur  
(H 190 – l 155 – P : 200 mm)

Réflecteur MIR10  
(100 x 100 mm)

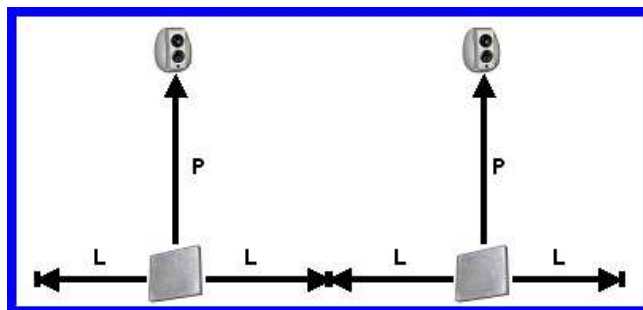


L'utilisation du DLFB suppose une structure porteuse de l'émetteur – récepteur très stable, peu ou pas de condensation et un espace dégagé pour le libre passage du faisceau.

La réunion dans un même boîtier, du bloc émetteur – récepteur et d'une unité de traitement du signal, procure une économie au regard de systèmes classiques à base de détecteurs ponctuels ou encore d'émetteur et de récepteur placés en boîtiers indépendants.

En fonction de la portée (P) désirée, on choisira le nombre de réflecteurs MIR10 afin d'obtenir une réflexion optimale.

Lors de l'utilisation en mode adressable, le détecteur est considéré comme un point et il convient de le coder avec un outil adéquat.



La pose du détecteur linéaire n'exige aucun outil spécifique.

Avec ou sans l'assistance du terminal DETTEL, l'alignement, le calibrage et la mise en service sont assurés par des procédures spéciales qui mettent en œuvre en totalité ou en partie, les réglages mécaniques, les 4 touches « A » à « D » placées latéralement sur l'émetteur – récepteur et le voyant tricolore de face avant.

Un filtre fourni avec le produit permet de réaliser un essai fonctionnel d'alarme feu.

Le carton d'emballage permet la réalisation d'un essai de masquage.

### PRINCIPAUX EQUIPEMENTS

**DLFB100-N** : kit regroupant 1 DLFB-N + 1 diaphragme + 4 MIR10 + 4 visières + 4 casquettes à croisillons + 1 filtre test alarme.

**DLFBR100-N** : kit regroupant 1 DLFBR-N + 1 diaphragme + 4 MIR10 + 4 visières + 4 casquettes à croisillons + 1 filtre test alarme.

**BEAMBR-N** : boîtier de mise en/hors service et de réarmement (DLFBR-N uniquement).

**DETTEL** : valise de mise en service et de maintenance.

### IMPLANTATION

Hauteur du local : de 3m à 12m.

Positionnement : 0,15 x hauteur, sous plafond.

Largeur de zone (L) : 4m pour une hauteur de 3 à 5m

5m pour une hauteur de 5 à 12m

Portée (P) : de 3 à 40m avec 1 MIR10, et  
de 4 à 16 MIR10 pour 50m à 100m (\*).

Alignement :  $\pm 8^\circ$  en site et azimut, par molette.

### AUTRES CARACTERISTIQUES

Alimentation par la ligne de détection pour le modèle DLFB-N ou par un équipement d'alimentation électrique (EAE) extérieur au standard 24V pour le modèle DLFBR-N (de 13 à 30V – Imax. 50mA).

Certification NF-SSI : LF-007 (A).

(\*): données générales, pour plus de détails se reporter à la notice technique.